

臺北縣政府環境影響評估審查委員會

99年7月7日「樹林垃圾焚化廠環境影響差異分析報告-加裝廚餘高溫高壓蒸煮設備」案宜蘭現有廠觀摩會議紀錄

壹、時間：99年7月7日(星期三)下午2時00分

貳、地點：飛鴻環保科技股份有限公司(宜蘭縣冬山鄉德興六街42號)

參、主持人：鄭惠芬代

記錄：黃亭蓉

肆、出席人員及單位：如會議簽到表

伍、主席致詞：略

陸、討論：略

柒、各委員(單位)綜合意見：

一、對鄰近民眾的回饋？

二、原料的味道及影響範圍？

三、廠內通風有待改善。

四、廠房內味道重，為原料發酵所致，應加以區隔。

五、生廚餘包含成份不同下，其操作時間之長短，應予了解。

六、高壓蒸煮過後，其實際減量率，希望能予以較確實了解。

七、操作週期、檢修、保養(維護)之週期應予了解。

八、每台操作人力為何(1人1台)，廠房用地也應了解。

九、建議本設備前設置「分選處理裝置」，以獲得後端堆肥(固、液肥)成分之穩定性。

十、建議未來於試車階段，將堆肥成品(固、液肥)委託農委會進行多次成分檢測，以供農民添加作業時，參考之用。

十一、廚餘高溫高壓蒸煮小時後之產品，經固液分離後液體之後續步驟，應再加說明，此產品可作為液肥。

十二、固體部分，經醱酵後之產品，作為有機肥料，應分析此有機肥料之N.P含量，是否符合有機肥料之標準。

十三、高溫高壓蒸煮所產生蒸汽，可能含有臭氣之問題，故尾氣應需有除臭之設備。

十四、亞臨界水分解蔬菜廢棄物，發酵後製成有機肥，產生之水蒸氣，回收再利用用來加熱進料，槽體可以節能減碳降成本。

十五、亞臨界水分解蔬菜廢棄物以及其他有機聚合物的程度，與進料組成與水分含量有關，可考慮針對基質全然不同進料，先有篩選，再分別處理。

十六、廠房內堆有木屑及堆肥，密閉空間內宜留意粉塵的工安。

捌、散會：下午3時30分整。